

Tabelle 4.7: Erfahrungswerte für Mantel- und Spitzenwiderstand von Fertigrammpfählen

Pfahlspitzenwiderstand $q_{b,k}$ in kN/m ² nach EA-Pfähle						
$s/D_{eq}^{1)}$	nichtbindiger Boden bei $q_c^{2)}$ in MN/m ²			bindiger Boden bei $c_u^{3)}$ in kN/m ²		
	7,5	15	25	100	150	250
0,035	2200–5000	4000–6500	4500–7500	350–450	550–700	800–950
0,1 (= s_g)	4200–6000	7600–10200	8750–11500	600–750	850–1100	1150–1500

Zwischenwerte geradlinig interpolieren.

Pfahlmantelreibung $q_{s,k}$ in kN/m ² nach EA-Pfähle						
	nichtbindiger Boden bei $q_c^{2)}$ in MN/m ²			bindiger Boden bei $c_u^{3)}$ in kN/m ²		
	7,5	15	≥ 25	60	150	250
s_{sg*}	30–40	65–90	85–120	20–30	35–50	45–65
$s_{sg} = s_g$	40–60	95–125	125–160	20–35	40–60	55–80

1) bezogene Pfahlkopfsetzung; s Pfahlkopfsetzung; D_{eq} äquivalenter Pfahldurchmesser

2) Spitzenwiderstand der Drucksonde; 3) undrained Kohäsion